

|                      |                           |                           |
|----------------------|---------------------------|---------------------------|
| <b>PZN: 19068905</b> | <b>EAN: 4009932133684</b> | <b>Artikel-Nr.: 36813</b> |
|----------------------|---------------------------|---------------------------|

|  |   |
|--|---|
| <b><u>Produktinformation</u></b><br><br><b>Doppelherz aktiv Vitamin B12 + D3</b> | Queisser Pharma<br>Schleswiger Straße 74<br>24941 Flensburg<br>Deutschland<br>E-mail: info@queisser.de<br>www.doppelherz.de |
|--|---|

### **Nahrungsergänzungsmittel mit Süßungsmitteln**

Brausetabletten mit Vitamin B12 + Vitamin D3

#### Zutaten:

Säuerungsmittel Citronensäure, Säureregulator Natriumhydrogencarbonat, Feuchthaltemittel Sorbit, Maltodextrin, Inulin, Säureregulator Natriumcarbonat, Stärke, Trennmittel Tricalciumphosphat, Aromen, Rote Bete Saftpulver, Süßungsmittel Natriumcyclamat, Süßungsmittel Natriumsaccharin, Farbstoff Riboflavin-5'- Phosphat, Vitamin B12, Vitamin D

#### Hinweise:

Die angegebene empfohlene tägliche Verzehrsmenge darf nicht überschritten werden. Nahrungsergänzungsmittel sind kein Ersatz für eine ausgewogene und abwechslungsreiche Ernährung und gesunde Lebensweise. Für kleine Kinder unzugänglich aufbewahren.

Für Kinder, Jugendliche, Schwangere und Stillende nicht geeignet.

| Zusammensetzung | pro Tagesportion<br>(= 1 Brausetablette) | % NRV*  |
|-----------------|--|---------|
| Vitamin B12     | 300 µg                                   | 12000 % |
| Vitamin D       | 20 µg                                    | 400%    |

\* Nährstoffbezugswerte gemäß EU-Verordnung 1169/2011

#### Aufbewahrung:

Trocken, vor Licht geschützt und nicht über 25 °C lagern.

#### Verzehrempfehlung:

Eine Tablette täglich in einem Glas Wasser (200 ml) aufgelöst trinken.

#### Nettofüllmenge:

15 Tabletten = 97,5 g

Gültig ab: 01.03.2024